

ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентный огнезащитный вспучивающийся состав на основе низкомолекулярных эпоксидных смол

ИНФОРМАЦИЯ О ПРОДУКТЕ

- Предназначен для создания огнезащитного покрытия на металлических несущих, ограждающих и кровельных конструкциях промышленного и гражданского назначения, эксплуатирующихся в атмосферно-коррозионных условиях С1-С5I, С5М по ISO 12944-2.
- Применяется для улучшения характеристик огнестойкости стальных конструкций в условиях открытой атмосферы, в сырых неотапливаемых помещениях, а также в закрытых отапливаемых помещениях.
- Материал разработан с учетом требований эксплуатации нефтегазового и нефтехимических комплексов. Обладает высокой стойкостью к воздействию агрессивных сред (сероводород, метан, растворы кислот, щелочей, солей, масла, бензин), отличными физико-механическими и антикоррозионными свойствами, может применяться самостоятельно без нанесения грунтовочного и покрывного слоев.
- Подходит для огнезащитной обработки на заводе-изготовителе металлоконструкций, обеспечивает сохранение огнезащиты при транспортировке окрашенных изделий.
- Стоек к воздействию открытой промышленной атмосферы умеренного и холодного климата, срок службы покрытия – более 15 лет при условии соблюдения технологии нанесения
- Покрытие не токсично, не выделяет вредных веществ при нагревании, не образует токсичных соединений в присутствии других веществ
- Обеспечивает огнезащитную эффективность покрытия 5-2-й групп (45 - 120 мин).
- Под воздействием температуры (около +250 °С) вспучивается и образует защитный слой пенококса с низкой теплопроводностью, который препятствует прогреву металлических конструкций.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Внешний вид покрытия	матовое
Цвет	серый
Время высыхания при t 20°C	
➤ до ст. 3	15 часов
➤ до полного отверждения	не менее 3 суток
Доля нелетучих веществ	
➤ по объему	100%
Плотность	1,3 г/см ³
Теоретический расход *	1,3 кг/м ² для слоя толщиной 1 мм
Рекомендуемая толщина одного слоя	1-3 мм
Рекомендованная общая толщина огнезащитного слоя	В зависимости от требуемого предела огнестойкости и приведенной толщины металла
Жизнеспособность состава	2 ч при температуре 20°C
Комплект поставки	Основа / отвердитель = 18 кг / 1,8 кг

* Практический расход зависит от толщины слоя, метода и условий нанесения, шероховатости поверхности и формы изделия, квалификации маляра.



ARBECOAT FIRE E

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

НАНЕСЕНИЕ

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

- сталь, абразивоструйноочищенная до ст.Sa2½, Sa2, или очищенная ручным и механическим инструментом до ст. St2, St3 по ГОСТ Р 8501-1-2014;
- допустима огрунтовка поверхности материалами на эпоксидной основе; выбор грунтовки необходимо согласовать с ООО «НПФ ИПК»;
- старые совместимые покрытия, сухие и очищенные от посторонних включений, достаточно шероховатые

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ

- температура воздуха от 5°C до 30°C
- относительная влажность не более 80%, отсутствие осадков;
- температура субстрата должна быть как минимум на 3°C выше точки росы

СПОСОБЫ НАНЕСЕНИЯ

Безвоздушное распыление	Диаметр сопла: 0,75 – 1,24 мм (0,030- 0,049) `` Давление: не менее 200 бар (перед соплом) При необходимости допустимое разбавление: 1-3% растворителя ECOSOL 43
Кисть, шпатель	Без разбавления, для подкраски в труднодоступных местах

ПРИГОТОВЛЕНИЕ СОСТАВА

Состав в заводской таре тщательно перемешивают до достижения однородности по всему объему, добавляют комплектный отвердитель, перемешивают 3-5 минут и выдерживают 5-10 минут перед применением. При необходимости материал разбавляют растворителем ECOSOL 43, в количествах, указанных выше для различных способов нанесения, но не более 3%.

Увеличение разбавления материала может привести к снижению толщины и защитных свойств покрытия

ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТОВ

ECOSOL 43, толуол, ксилол, сольвент

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Материал горюч! Работы производить при эффективном воздухообмене с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения. При попадании материала на кожу немедленно промыть её тёплой водой с мылом. При попадании в глаза, необходимо промыть их большим количеством воды. Хранить материал следует в складских помещениях при температуре окружающего воздуха от минус 40°C до 40°C в закрытой таре, исключив попадание на него влаги и прямых солнечных лучей

ГАРАНТИЙНЫЙ СРОК ХРАНЕНИЯ

12 месяцев со дня изготовления

Данные, указанные в описании, носят общий рекомендательный характер. Более подробную информацию можно получить у специалистов ООО «НПФ ИПК»